

SN74LVC1G16 シュミット トリガ入力、オープンドレイン出力、反転バッファ

1 特長

- 1.65V～5.5V の動作範囲
- 5.5V 耐圧入力ピン
- 標準ピン配置をサポート
- JESD 17 準拠で
100mA 超のラッチアップ性能

2 アプリケーション

- [パワー グッド信号の結合](#)
- [デジタル信号のイネーブル](#)

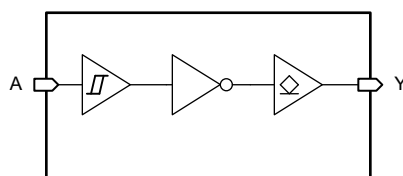
3 説明

SN74LVC1G16 デバイスは、シュミットトリガ入力とオープンドレイン出力を備えた反転バッファです。

パッケージ情報

部品番号	パッケージ ⁽¹⁾	パッケージ サイズ ⁽²⁾	本体サイズ ⁽³⁾
SN74LVC1G16	DBV (SOT-23, 5)	2.9mm × 2.8mm	2.9mm × 1.6mm
	DCK (SOT-SC70, 5)	2mm × 2.1mm	2mm × 1.25mm

- (1) 詳細については、セクション 11 を参照してください。
- (2) パッケージ サイズ (長さ × 幅) は公称値であり、該当する場合はピンも含まれます。
- (3) 本体サイズ (長さ × 幅) は公称値であり、ピンは含まれません。



ロジック図



目次

1 特長.....	1	9.1 機能説明.....	9
2 アプリケーション.....	1	10 アプリケーションと実装.....	10
3 説明.....	1	10.1 アプリケーション情報.....	10
4 ピン構成および機能.....	3	10.2 代表的なアプリケーション.....	10
5 仕様.....	4	10.3 アプリケーション曲線.....	14
5.1 絶対最大定格.....	4	10.4 電源に関する推奨事項.....	15
5.2 ESD 定格.....	4	10.5 レイアウト.....	15
5.3 推奨動作条件.....	4	11 デバイスおよびドキュメントのサポート.....	17
5.4 熱に関する情報.....	5	11.1 ドキュメントのサポート.....	17
5.5 電気的特性.....	5	11.2 ドキュメントの更新通知を受け取る方法.....	17
5.6 スイッチング特性.....	6	11.3 サポート・リソース.....	17
5.7 代表的特性.....	6	11.4 商標.....	17
6 パラメータ測定情報.....	7	11.5 静電気放電に関する注意事項.....	17
7 概要.....	8	11.6 用語集.....	17
8 機能ブロック図.....	8	12 改訂履歴.....	17
9 詳細説明.....	9	13 メカニカル、パッケージ、および注文情報.....	18

4 ピン構成および機能

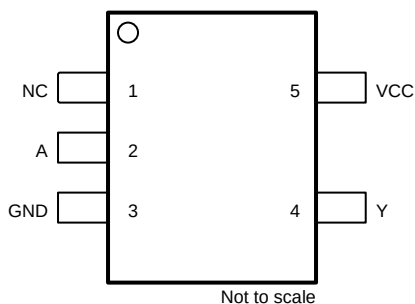


図 4-1. SN74LVC1G16 DBV パッケージ、5 ピン SOT-23 (上面図)

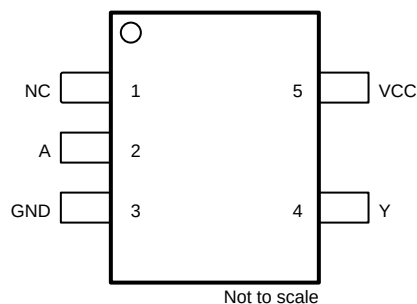


図 4-2. SN74LVC1G16 DCK パッケージ、5 ピン SOT-SC70 (上面図)

表 4-1. ピンの機能

ピン		種類 ⁽¹⁾	説明
名称	番号		
NC	1	—	未接続 (フローティングのまま) にするか、グラウンドに接続
A	2	入力	入力 A
GND	3	—	グラウンド
Y	4	出力	出力 Y
V _{CC}	5	—	正の電源

(1) I = 入力、O = 出力、I/O = 入力または出力、G = グラウンド、P = 電源。

5 仕様

5.1 絶対最大定格

自由気流での動作温度範囲内 (特に記述のない限り) ⁽¹⁾

		最小値	最大値	単位
V_{CC}	電源電圧範囲	-0.5	6.5	V
V_I	入力電圧範囲 ⁽²⁾	-0.5	6.5	V
V_O	出力電圧範囲 ⁽²⁾	-0.5	$V_{CC} + 0.5$	V
V_O	出力電圧範囲 ⁽²⁾	-0.5	6.5	V
I_{IK}	入力クランプ電流	$V_I < 0V$		-50 mA
I_{OK}	出力クランプ電流	$V_O < 0V$		-50 mA
I_O	連続出力電流		± 50	mA
I_O	V_{CC} または GND を通過する連続出力電流		± 100	mA
T_J	接合部温度	-65	150	°C
T_{stg}	保存温度	-65	150	°C

- (1) 絶対最大定格を超えた動作は、デバイスに恒久的な損傷を与える可能性があります。「絶対最大定格」は、これらの条件において、または「推奨動作条件」に示された値を超える他のいかなる条件でも、本製品が正しく動作することを暗に示すものではありません。「絶対最大定格」の範囲内で、一時的に「推奨動作条件」の範囲を超えた動作をさせる場合、必ずしもデバイスが損傷を受けるものではありませんが、完全には機能しない可能性があります。この方法でデバイスを動作させると、デバイスの信頼性、機能性、性能に影響を及ぼし、デバイスの寿命を短縮する可能性があります。
- (2) 入力と出力の電流定格を順守しても、入力と出力の電圧定格を超えることがあります。

5.2 ESD 定格

		値	単位
$V_{(ESD)}$	静電放電	人体モデル (HBM)、ANSI/ESDA/JEDEC JS-001 準拠 ⁽¹⁾	± 2000
		デバイス帯電モデル (CDM)、ANSI/ESDA/JEDEC JS-002 準拠 ⁽²⁾	± 1000

- (1) JEDEC ドキュメント JEP155 には、500V HBM であれば標準的な ESD 管理プロセスにより安全な製造が可能であると記載されています。
- (2) JEDEC ドキュメント JEP157 には、250V CDM であれば標準的な ESD 管理プロセスにより安全な製造が可能であると記載されています。

5.3 推奨動作条件

自由気流での動作温度範囲内 (特に記述のない限り)

仕様	説明	条件	最小値	最大値	単位
V_{CC}	電源電圧	動作	1.65	5.5	V
		機能	1.2		
V_I	入力電圧		0	5.5	V
V_O	出力電圧	(High または Low 状態)	0	V_{CC}	V
I_{OH}	High レベル出力電流	$V_{CC} = 1.65V$		-4	mA
		$V_{CC} = 2.3V$		-8	
		$V_{CC} = 3.0V$		-16	
				-24	
		$V_{CC} = 4.5V$		-32	
I_{OL}	Low レベル出力電流	$V_{CC} = 1.65V$		4	mA
		$V_{CC} = 2.3V$		8	
		$V_{CC} = 3.0V$		16	
				24	
		$V_{CC} = 4.5V$		32	

自由気流での動作温度範囲内 (特に記述のない限り)

仕様	説明	条件	最小値	最大値	単位
$\Delta t/\Delta v$	入力遷移の立ち上がりまたは立ち下がりレート	$V_{CC} = 1.1V \sim 5.5V$		100	ms/V
T_A	自由空気での動作温度		-40	125	°C

5.4 熱に関する情報

パッケージ	ピン	熱評価基準 ⁽¹⁾						単位
		$R_{\theta JA}$	$R_{\theta JC(top)}$	$R_{\theta JB}$	Ψ_{JT}	Ψ_{JB}	$R_{\theta JC(bot)}$	
DBV (SOT-23, 5)	5	357.1	263.7	264.4	195.6	262.2	-	°C/W
DCK (SOT-SC70, 5)	5	371.0	297.5	258.6	195.6	256.2	-	°C/W

(1) 従来および最新の熱評価基準の詳細については、『[半導体および IC パッケージの熱評価基準](#)』アプリケーション ノートを参照してください。

5.5 電気的特性

自由気流での動作温度範囲内 (特に記述のない限り)

パラメータ	テスト条件	V_{CC}	-40°C ~ 125°C			単位
			最小値	標準値	最大値	
V_{T+}	正方向入力スレッショルド電圧	1.65V	0.76	1.08	1.16	V
V_{T+}	正方向入力スレッショルド電圧	2.3V	1.08	1.35	1.56	V
V_{T+}	正方向入力スレッショルド電圧	3V	1.3	1.66	1.92	V
V_{T+}	正方向入力スレッショルド電圧	4.5V	2.16	2.37	2.74	V
V_{T+}	正方向入力スレッショルド電圧	5.5V	2.61	2.86	3.33	V
V_{T-}	負方向入力スレッショルド電圧	1.65V	0.35	0.57	0.7	V
V_{T-}	負方向入力スレッショルド電圧	2.3V	0.56	0.79	0.89	V
V_{T-}	負方向入力スレッショルド電圧	3V	0.84	1.04	1.2	V
V_{T-}	負方向入力スレッショルド電圧	4.5V	1.41	1.59	1.97	V
V_{T-}	負方向入力スレッショルド電圧	5.5V	1.71	1.94	2.4	V
ΔV_T	ヒステリシス ($V_{T+} - V_{T-}$)	1.65V	0.3	0.52	0.8	V
ΔV_T	ヒステリシス ($V_{T+} - V_{T-}$)	2.3V	0.4	0.56	0.78	V
ΔV_T	ヒステリシス ($V_{T+} - V_{T-}$)	3V	0.4	0.62	0.87	V
ΔV_T	ヒステリシス ($V_{T+} - V_{T-}$)	4.5V	0.58	0.78	1.04	V
ΔV_T	ヒステリシス ($V_{T+} - V_{T-}$)	5.5V	0.69	0.91	1.14	V
V_{OL}	$I_{OL} = 100\mu A$	推奨動作条件の全範囲			0.2	V
V_{OL}	$I_{OL} = 4mA$	1.65V			0.45	V
V_{OL}	$I_{OL} = 8mA$	2.3V			0.3	V
V_{OL}	$I_{OL} = 12mA$	2.7V			0.4	V
V_{OL}	$I_{OL} = 16mA$	3V			0.4	V
V_{OL}	$I_{OL} = 24mA$	3V			0.55	V
V_{OL}	$I_{OL} = 32mA$	4.5V			0.55	V
I_I	$V_I = V_{CC}$ または GND	$V_{CC} = 0V \sim 5.5V$		± 1	± 5	μA
I_{off}	V_I または $V_O = V_{CC}$	$V_{CC} = 0V$		± 1	± 10	μA
I_{CC}	$V_I = V_{CC}$ または GND、 $I_O = 0$	$V_{CC} = 1.65V \sim 5.5V$		1	10	μA
ΔI_{CC}	1 つの入力は $V_{CC} - 0.6V$ 、その他の入力 は V_{CC} または GND	3.0V ~ 5.5V			500	μA
C_I	$V_I = V_{CC}$ または GND	3.3V		3.5		pF

自由気流での動作温度範囲内 (特に記述のない限り)

パラメータ	テスト条件	V_{CC}	-40°C~125°C			単位
			最小値	標準値	最大値	
C_O	$V_O = V_{CC}$ または GND	3.3V	6.3			pF

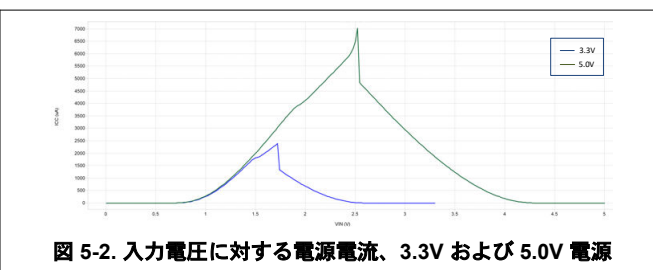
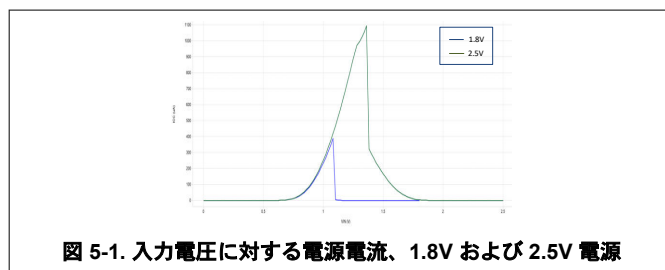
5.6 スイッチング特性

自由空気での動作温度範囲内、 $T_A = 25^\circ\text{C}$ で測定した代表値 (特に記述のない限り)。「##パラメータ測定情報」を参照

パラメータ	始点 (入力)	終点 (出力)	負荷容量	V_{CC}	-40°C~125°C			単位
					最小値	標準値	最大値	
t_{pd}	A	Y	$C_L = 15\text{pF}$	$1.8\text{V} \pm 0.15\text{V}$	2.7		9.9	ns
t_{pd}	A	Y	$C_L = 15\text{pF}$	$2.5\text{V} \pm 0.2\text{V}$	1.6		5.5	ns
t_{pd}	A	Y	$C_L = 15\text{pF}$	$3.3\text{V} \pm 0.3\text{V}$	1.5		4.6	ns
t_{pd}	A	Y	$C_L = 15\text{pF}$	$5.0\text{V} \pm 0.5\text{V}$	0.9		4.4	ns
t_{pd}	A	Y	$C_L = 30\text{pF}$	$1.8\text{V} \pm 0.15\text{V}$	3.0		13	ns
t_{pd}	A	Y	$C_L = 30\text{pF}$	$2.5\text{V} \pm 0.2\text{V}$	2		8	ns
t_{pd}	A	Y	$C_L = 50\text{pF}$	$3.3\text{V} \pm 0.3\text{V}$	1.8		6.5	ns
t_{pd}	A	Y	$C_L = 50\text{pF}$	$5.0\text{V} \pm 0.5\text{V}$	1.2		6	ns
C_{pd}			無負荷、 $f = 10\text{MHz}$	1.8V	3			pF
C_{pd}			無負荷、 $f = 10\text{MHz}$	2.5V	3			pF
C_{pd}			無負荷、 $f = 10\text{MHz}$	3.3V	3			pF
C_{pd}			無負荷、 $f = 10\text{MHz}$	5.0V	4			pF

5.7 代表的特性

$T_A = 25^\circ\text{C}$ (特に記述のない限り)



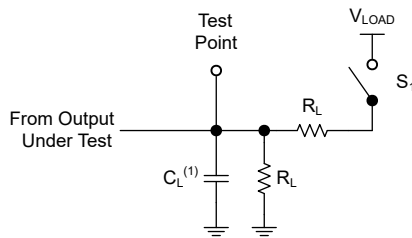
6 パラメータ測定情報

以下の表に示す例では、波形間の位相関係を任意に選択しました。すべての入力パルスは、以下の特性を持つジェネレータによって供給されます。PRR \leq 1MHz、 $Z_O = 50\Omega$ 、 $t_f \leq 2.5\text{ns}$ 。

出力は個別に測定され、測定するたびに入力が 1 回遷移します。

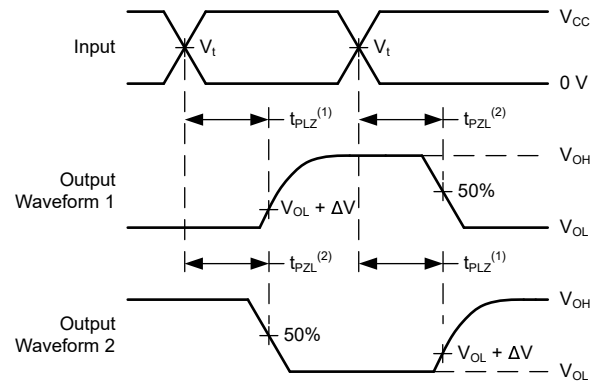
TEST	S1	R_L	C_L	ΔV	V_{LOAD}
t_{PLZ} , t_{PZL}	クローズ	500 Ω	50pF	0.3 V	$2 \times V_{CC}$

V_{CC}	V_t	R_L	C_L	ΔV	V_{LOAD}
1.8V \pm 0.15V	$V_{CC}/2$	1k Ω	15pF/30pF	0.15 V	$2 \times V_{CC}$
2.5V \pm 0.2V	$V_{CC}/2$	500 Ω	15pF/30pF	0.15 V	$2 \times V_{CC}$
3.3V \pm 0.3V	1.5 V	500 Ω	15pF/50pF	0.3 V	6 V
5.0V \pm 0.5V	1.5 V	500 Ω	15pF/50pF	0.3 V	6 V



(1) C_L にはプローブとテスト装置の容量が含まれます。

図 6-1. オープン ドレイン出力の負荷回路



(1) t_{PLZ} は t_{dis} と同じです。

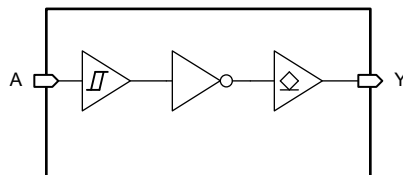
(2) t_{PZL} は t_{en} と同じです。

図 6-2. 電圧波形、伝搬遅延

7 概要

SN74LVC1G16 デバイスには、32 mA の最大シンク電流を持つ 1 つのオープンドレインインバータが搭載されています。このデバイスは、 I_{off} を使用する部分的パワーダウン アプリケーション用の動作が完全に規定されています。 I_{off} 回路は、デバイスの電源がオフになったとき、出力をディセーブルにします。これによってデバイスへの電流の逆流を阻止し、デバイスを損傷から保護します。

8 機能ブロック図



9 詳細説明

9.1 機能説明

9.1.1 オープン ドレイン CMOS 出力

このデバイスには、オープン ドレイン CMOS 出力が内蔵されています。オープン ドレイン 出力は、出力を **Low** にのみ駆動できます。**High** 論理状態では、オープン ドレイン 出力は高インピーダンス状態になります。このデバイスの駆動能力により、軽負荷に高速エッジが生成される場合があるため、リングングを防ぐために配線と負荷の条件を考慮する必要があります。さらに、このデバイスの出力は、デバイスを損傷することなく維持できる以上に大きな電流を駆動できます。過電流による損傷を防止するため、デバイスの出力電力を制限することが重要です。「絶対最大定格」で定義されている電気的および熱的制限を常に順守してください。

高インピーダンス状態に移行したとき、出力は電流のソースとシンクのどちらも行きません。ただし、「電气的特性」表に定義されている小さなリーク電流は例外です。高インピーダンス状態では、出力電圧はデバイスによって制御されず、外部要因に依存します。ノードに他のドライバが接続されていない場合、これはフローティング ノードと呼ばれ、電圧は不明です。出力にプルアップ抵抗を接続することで、高インピーダンス状態の出力に既知の電圧を供給できます。抵抗の値は、寄生容量や消費電力の制限など複数の要因に依存します。通常、これらの要件を満たすために **10kΩ** の抵抗を使用できます。

未使用のオープン ドレイン CMOS 出力は、未接続のままにする必要があります。

9.1.2 CMOS シュミット トリガ入力

このデバイスには、シュミットトリガ アーキテクチャによる入力 that 搭載されています。これらの入力は高インピーダンスであり、「電气的特性」表に示されている入力静電容量と並列に配置された、入力からグラウンドまでの抵抗として、通常はモデル化されます。最悪条件下の抵抗値は、「絶対最大定格」に示されている最大入力電圧と、「電气的特性」に示されている最大入力リーク電流からオームの法則 ($R = V \div I$) を使用して計算します。

シュミットトリガ入力アーキテクチャのヒステリシスは、「電气的特性」表の ΔV_T で定義されるため、このデバイスは低速またはノイズの多い入力に対する耐性が非常に優れています。入力は標準 CMOS 入力よりもはるかに低速で駆動できますが、未使用の入力を適切に終端することをお勧めします。入力を低速の遷移信号と共に駆動すると、デバイスの動的な電流消費が増加します。シュミットトリガ入力の詳細については、『シュミットトリガについて』を参照してください。

9.1.3 クランプ ダイオード構造

図 9-1 は、このデバイスの入力と出力には負のクランプ ダイオードのみがあることを示しています。

注意

「絶対最大定格」の表に規定されている値を超える電圧は、デバイスに損傷を与える可能性があります。入力と出力のクランプ電流の定格を順守しても、入力と出力の電圧定格を超えることがあります。

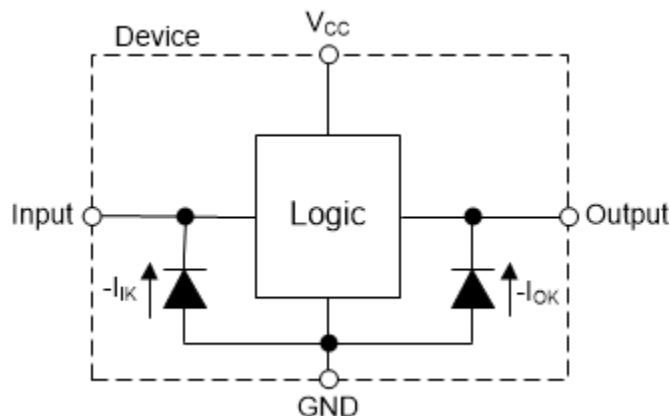


図 9-1. 各入力と出力に対するクランプ ダイオードの電气的配置

10 アプリケーションと実装

注

以下のアプリケーション情報は、TI の製品仕様に含まれるものではなく、TI ではその正確性または完全性を保証いたしません。個々の目的に対する製品の適合性については、お客様の責任で判断していただくことになります。お客様は自身の設計実装を検証しテストすることで、システムの機能を確認する必要があります。

10.1 アプリケーション情報

このアプリケーションでは、[図 10-1](#) に示すように、LED を駆動するためにオープン ドレイン インバータが使われています。

10.2 代表的なアプリケーション

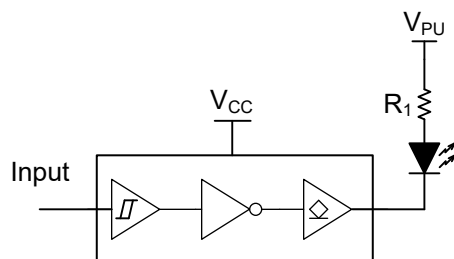


図 10-1. 代表的なアプリケーションのブロック図

10.2.1 設計要件

10.2.1.1 電源に関する考慮事項

目的の電源電圧が「推奨動作条件」で規定されている範囲内であることを確認します。「電気的特性」セクションに記載されているように、電源電圧は本デバイスの電気的特性を決定づけます。

正電圧の電源は、「電気的特性」に記載された静的消費電流 (I_{CC}) の最大値、スイッチングに必要な任意の過渡電流の合計に等しい電流を供給できる必要があります。

グラウンドは、SN74LVC1G16 のすべての出力によってシンクされる総電流、「電気的特性」に記載された消費電流 (I_{CC}) の最大値、スイッチングに必要な任意の過渡電流の合計に等しい電流をシンクできる必要があります。ロジック デバイスは、グラウンド接続にシンクできる電流のみをシンクできます。「絶対最大定格」に記載された **GND** 総電流の最大値を超えないようにしてください。

SN74LVC1G16 は、データシートの仕様をすべて満たしつつ、合計容量 50pF 以下の負荷を駆動できます。これより大きな容量性負荷を印加することもできますが、50pF を超えることは推奨しません。

SN74LVC1G16 は、「電気的特性」表に定義されている出力電圧および電流 (V_{OL}) で、 $R_L \geq V_O / I_O$ で記述される合計抵抗の負荷を駆動できます。High 状態で出力する場合、この式の出力電圧は、測定した出力電圧と V_{CC} ピンの電源電圧の差として定義されます。

総消費電力は、『CMOS の消費電力と Cpd の計算』に記載されている情報を使用して計算できます。

熱上昇は、『標準リニアおよびロジック (SLL) パッケージおよびデバイスの熱特性』に記載されている情報を使用して計算できます。

注意

「絶対最大定格」に記載された最大接合部温度 ($T_{J(max)}$) は、本デバイスの損傷を防止するための追加の制限値です。「絶対最大定格」に記載されたすべての制限値を必ず満たすようにしてください。これらの制限値は、デバイスへの損傷を防ぐために規定されています。

10.2.1.2 入力に関する考慮事項

入力信号は、 $V_{t(min)}$ を超えるとロジック Low と見なされ、 $V_{t+(max)}$ を超えるとロジック High と見なされます。「絶対最大定格」に記載された最大入力電圧範囲を超えないようにしてください。

未使用の入力は、 V_{CC} またはグランドに終端させる必要があります。入力がまったく使われていない場合は、未使用の入力を直接終端させることができます。入力が常時ではなく、時々使用される場合は、プルアップ抵抗かプルダウン抵抗と接続することも可能です。デフォルト状態が High の場合にはプルアップ抵抗、デフォルト状態が Low の場合にはプルダウン抵抗を使用します。コントローラの駆動電流、SN74LVC1G16 へのリーク電流（「電気的特性」で規定）、および必要な入力遷移レートによって抵抗のサイズが制限されます。こうした要因により 10k Ω の抵抗値がしばしば使用されます。

SN74LVC1G16 にはシュミットトリガ入力があるため、入力信号遷移レートの要件はありません。

シュミットトリガ入力を採用するもう 1 つの利点は、ノイズを除去できることです。振幅の大きなノイズの場合でも、問題が発生することがあります。問題を発生させる可能性があるノイズの大きさについては、「電気的特性」の $\Delta V_{T(min)}$ を参照してください。このヒステリシス値により、ピーク ツー ピーク制限が得られます。

標準的な CMOS 入力とは異なり、シュミットトリガ入力は、消費電力を大幅に増加させることなく、任意の有効な値に保持できます。 V_{CC} でもグランドでもない値に入力を保持した場合に発生する追加の電流（代表値）を「代表的特性」のグラフに示します。

このデバイスの入力の詳細については、「機能説明」セクションを参照してください。

10.2.1.3 出力に関する考慮事項

グランド電圧を使用して、出力 Low 電圧を生成します。出力に電流をシンクすると、「電気的特性」の V_{OL} 仕様で規定されたように出力電圧が上昇します。

オープン ドレイン出力を互いに直接接続して、ワイヤード AND 構成を形成したり、出力駆動能力を高めることができます。

未使用の出力はフローティングのままにできます。出力を V_{CC} またはグランドに直接接続しないようにしてください。

本デバイスの出力の詳細については、「機能説明」セクションを参照してください。

10.2.2 詳細な設計手順

1. V_{CC} と GND の間にデカップリング コンデンサを追加します。このコンデンサは、物理的にデバイスの近く、かつ V_{CC} ピンと GND ピンの両方に電氣的に近づけて配置する必要があります。レイアウト例を「レイアウト」セクションに示します。
2. 出力の容量性負荷は、必ず 50pF 以下になるようにします。これは厳密な制限ではありませんが、設計上、性能が最適化されます。これは、SN74LVC1G16 から 1 つまたは複数の受信デバイスまでのトレースを短い適切なサイズにすることで実現できます。
3. 出力の抵抗性負荷を $(V_{CC}/I_{O(max)})\Omega$ より大きくします。これを行うと、「絶対最大定格」の最大出力電流に違反するのを防ぐことができます。ほとんどの CMOS 入力、M Ω 単位で測定される抵抗性負荷を備えています。これは、上記で計算される最小値よりはるかに大きい値です。
4. 熱の問題がロジック ゲートにとって問題となることはほとんどありません。ただし、消費電力と熱の上昇は、アプリケーション レポート『[CMOS 消費電力と CPD の計算](#)』に記載されている手順を使用して計算できます。

10.3 アプリケーション曲線

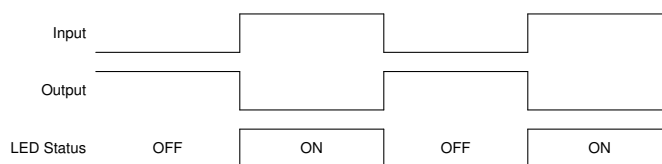


図 10-2. アプリケーション曲線

10.4 電源に関する推奨事項

電源には、「推奨動作条件」に記載された電源電圧定格の最小値と最大値の間の任意の電圧を使用できます。電源の外乱を防止するため、各 V_{CC} 端子に適切なバイパス コンデンサを配置する必要があります。このデバイスには $0.1\mu\text{F}$ のコンデンサを推奨します。複数のバイパス コンデンサを並列に配置して、異なる周波数のノイズを除去することが許容されます。一般的に、 $0.1\mu\text{F}$ と $1\mu\text{F}$ のコンデンサは並列に使用されます。バイパス コンデンサを電源端子のできるだけ近くに配置すると最適な結果が得られます。

10.5 レイアウト

10.5.1 レイアウトのガイドライン

- バイパス コンデンサの配置
 - デバイスの正電源端子の近くに配置
 - 電氣的に短いグランド帰還パスを提供
 - インピーダンスを最小化するため、広いパターンを使用
 - 可能な場合はいつでも、ボードの同じ側にデバイス、コンデンサ、パターンを配置
- 信号トレースの形状
 - 8mil ～ 12mil のトレース幅
 - 伝送ラインの影響を最小化する 12cm 未満の長さ
 - 信号トレースの 90° のコーナーは避ける
 - 信号トレースの下に、途切れのないグランド プレーンを使用
 - 信号トレース周辺の領域をグランドでフラッド フィル
 - 平行配線は、3 倍以上の誘電体厚で分離する必要があります
 - 12cm を超えるパターン用
 - インピーダンス制御トレースを使用
 - 出力の近くに直列ダンピング抵抗を使用して、ソース終端
 - 分岐を回避。個別に分岐が必要なバッファ信号

10.5.2 レイアウト例

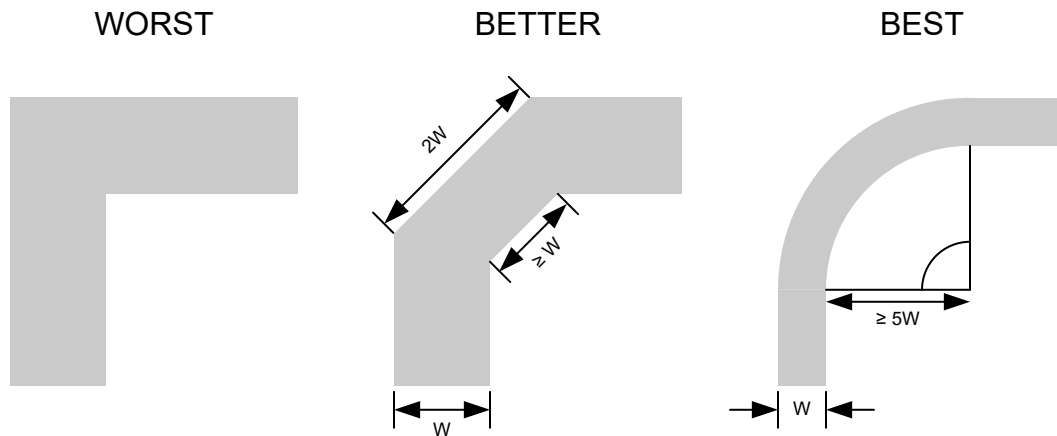


図 10-3. シグナル インテグリティ向上のためのサンプル パターンのコーナー

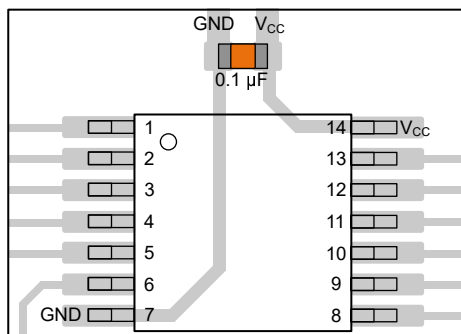


図 10-4. TSSOP や類似のパッケージに対応するバイパス コンデンサの配置例

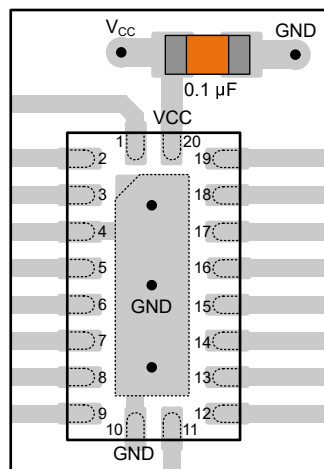


図 10-5. WQFN や類似のパッケージに対応するバイパス コンデンサの配置例

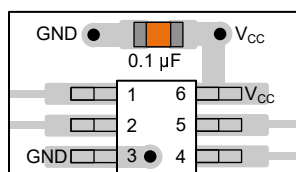


図 10-6. SOT、SC70、および類似のパッケージに対応するバイパス コンデンサの配置例

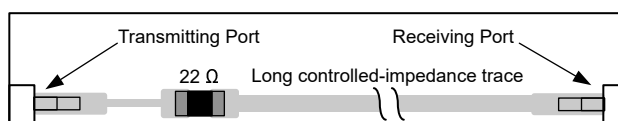


図 10-7. シグナル インテグリティ向上のためのダンピング抵抗の配置例

11 デバイスおよびドキュメントのサポート

テキサス・インスツルメンツは、幅広い開発ツールを提供しています。デバイスの性能の評価、コードの生成、ソリューションの開発を行うためのツールとソフトウェアを以下で紹介します。

11.1 ドキュメントのサポート

11.1.1 関連資料

関連資料については、以下を参照してください。

- テキサス・インスツルメンツ、『[CMOS の消費電力と \$C_{pd}\$ の計算](#)』アプリケーション・レポート
- テキサス・インスツルメンツ、『[ロジックを使用した設計](#)』アプリケーション・レポート
- テキサス・インスツルメンツ、『[標準リニアおよびロジック \(SLL\) パッケージおよびデバイスの熱特性](#)』アプリケーション・レポート

11.2 ドキュメントの更新通知を受け取る方法

ドキュメントの更新についての通知を受け取るには、www.tij.co.jp のデバイス製品フォルダを開いてください。[通知] をクリックして登録すると、変更されたすべての製品情報に関するダイジェストを毎週受け取ることができます。変更の詳細については、改訂されたドキュメントに含まれている改訂履歴をご覧ください。

11.3 サポート・リソース

テキサス・インスツルメンツ E2E™ サポート・フォーラムは、エンジニアが検証済みの回答と設計に関するヒントをエキスパートから迅速かつ直接得ることができる場所です。既存の回答を検索したり、独自の質問をしたりすることで、設計に必要な支援を迅速に得ることができます。

リンクされているコンテンツは、各寄稿者により「現状のまま」提供されるものです。これらはテキサス・インスツルメンツの仕様を構成するものではなく、必ずしもテキサス・インスツルメンツの見解を反映したものではありません。テキサス・インスツルメンツの[使用条件](#)を参照してください。

11.4 商標

テキサス・インスツルメンツ E2E™ is a trademark of Texas Instruments.
すべての商標は、それぞれの所有者に帰属します。

11.5 静電気放電に関する注意事項



この IC は、ESD によって破損する可能性があります。テキサス・インスツルメンツは、IC を取り扱う際には常に適切な注意を払うことを推奨します。正しい取り扱いおよび設置手順に従わない場合、デバイスを破損するおそれがあります。

ESD による破損は、わずかな性能低下からデバイスの完全な故障まで多岐にわたります。精密な IC の場合、パラメータがわずかに変化するだけで公表されている仕様から外れる可能性があるため、破損が発生しやすくなっています。

11.6 用語集

[テキサス・インスツルメンツ用語集](#) この用語集には、用語や略語の一覧および定義が記載されています。

12 改訂履歴

Changes from Revision A (April 2025) to Revision B (May 2025) Page

- | | |
|-------------------|---|
| • 熱に関する情報を更新..... | 4 |
|-------------------|---|

Changes from Revision * (October 2024) to Revision A (April 2025) Page

- | | |
|----------------------------------|---|
| • ドキュメントのステータスを詳細情報:「量産データ」..... | 1 |
|----------------------------------|---|

13 メカニカル、パッケージ、および注文情報

以降のページには、メカニカル、パッケージ、および注文に関する情報が記載されています。この情報は、指定のデバイスについて使用可能な最新のデータです。このデータは、予告なく、このドキュメントを改訂せずに変更される場合があります。本データシートのブラウザ版を使用されている場合は、画面左側の説明をご覧ください。

重要なお知らせと免責事項

テキサス・インスツルメンツは、技術データと信頼性データ (データシートを含みます)、設計リソース (リファレンス デザインを含みます)、アプリケーションや設計に関する各種アドバイス、Web ツール、安全性情報、その他のリソースを、欠陥が存在する可能性のある「現状のまま」提供しており、商品性および特定目的に対する適合性の黙示保証、第三者の知的財産権の非侵害保証を含むいかなる保証も、明示的または黙示的にかかわらず拒否します。

これらのリソースは、テキサス・インスツルメンツ製品を使用する設計の経験を積んだ開発者への提供を意図したものです。(1) お客様のアプリケーションに適した テキサス・インスツルメンツ製品の選定、(2) お客様のアプリケーションの設計、検証、試験、(3) お客様のアプリケーションに該当する各種規格や、その他のあらゆる安全性、セキュリティ、規制、または他の要件への確実な適合に関する責任を、お客様のみが単独で負うものとします。

上記の各種リソースは、予告なく変更される可能性があります。これらのリソースは、リソースで説明されている テキサス・インスツルメンツ製品を使用するアプリケーションの開発の目的でのみ、テキサス・インスツルメンツはその使用をお客様に許諾します。これらのリソースに関して、他の目的で複製することや掲載することは禁止されています。テキサス・インスツルメンツや第三者の知的財産権のライセンスが付与されている訳ではありません。お客様は、これらのリソースを自身で使用した結果発生するあらゆる申し立て、損害、費用、損失、責任について、テキサス・インスツルメンツおよびその代理人を完全に補償するものとし、テキサス・インスツルメンツは一切の責任を拒否します。

テキサス・インスツルメンツの製品は、[テキサス・インスツルメンツの販売条件](#)、または [ti.com](https://www.ti.com) やかかる テキサス・インスツルメンツ製品の関連資料などのいずれかを通じて提供する適用可能な条項の下で提供されています。テキサス・インスツルメンツがこれらのリソースを提供することは、適用されるテキサス・インスツルメンツの保証または他の保証の放棄の拡大や変更を意味するものではありません。

お客様がいかなる追加条項または代替条項を提案した場合でも、テキサス・インスツルメンツはそれらに異議を唱え、拒否します。

郵送先住所: Texas Instruments, Post Office Box 655303, Dallas, Texas 75265
Copyright © 2025, Texas Instruments Incorporated

PACKAGING INFORMATION

Orderable part number	Status (1)	Material type (2)	Package Pins	Package qty Carrier	RoHS (3)	Lead finish/ Ball material (4)	MSL rating/ Peak reflow (5)	Op temp (°C)	Part marking (6)
PSN74LVC1G16DBVR	Active	Preproduction	SOT-23 (DBV) 5	3000 LARGE T&R	-	Call TI	Call TI	-40 to 125	
PSN74LVC1G16DBVR.A	Active	Preproduction	SOT-23 (DBV) 5	3000 LARGE T&R	-	Call TI	Call TI	-40 to 125	
PSN74LVC1G16DCKR	Active	Preproduction	SC70 (DCK) 5	3000 LARGE T&R	-	Call TI	Call TI	-40 to 125	
PSN74LVC1G16DCKR.A	Active	Preproduction	SC70 (DCK) 5	3000 LARGE T&R	-	Call TI	Call TI	-40 to 125	
SN74LVC1G16DBVR	Active	Production	SOT-23 (DBV) 5	3000 LARGE T&R	Yes	SN	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	(3L2U, 3OGH)
SN74LVC1G16DCKR	Active	Production	SC70 (DCK) 5	3000 LARGE T&R	Yes	SN	Level-1-260C-UNLIM	-40 to 125	1TX

⁽¹⁾ **Status:** For more details on status, see our [product life cycle](#).

⁽²⁾ **Material type:** When designated, preproduction parts are prototypes/experimental devices, and are not yet approved or released for full production. Testing and final process, including without limitation quality assurance, reliability performance testing, and/or process qualification, may not yet be complete, and this item is subject to further changes or possible discontinuation. If available for ordering, purchases will be subject to an additional waiver at checkout, and are intended for early internal evaluation purposes only. These items are sold without warranties of any kind.

⁽³⁾ **RoHS values:** Yes, No, RoHS Exempt. See the [TI RoHS Statement](#) for additional information and value definition.

⁽⁴⁾ **Lead finish/Ball material:** Parts may have multiple material finish options. Finish options are separated by a vertical ruled line. Lead finish/Ball material values may wrap to two lines if the finish value exceeds the maximum column width.

⁽⁵⁾ **MSL rating/Peak reflow:** The moisture sensitivity level ratings and peak solder (reflow) temperatures. In the event that a part has multiple moisture sensitivity ratings, only the lowest level per JEDEC standards is shown. Refer to the shipping label for the actual reflow temperature that will be used to mount the part to the printed circuit board.

⁽⁶⁾ **Part marking:** There may be an additional marking, which relates to the logo, the lot trace code information, or the environmental category of the part.

Multiple part markings will be inside parentheses. Only one part marking contained in parentheses and separated by a "~" will appear on a part. If a line is indented then it is a continuation of the previous line and the two combined represent the entire part marking for that device.

Important Information and Disclaimer: The information provided on this page represents TI's knowledge and belief as of the date that it is provided. TI bases its knowledge and belief on information provided by third parties, and makes no representation or warranty as to the accuracy of such information. Efforts are underway to better integrate information from third parties. TI has taken and continues to take reasonable steps to provide representative and accurate information but may not have conducted destructive testing or chemical analysis on incoming materials and chemicals. TI and TI suppliers consider certain information to be proprietary, and thus CAS numbers and other limited information may not be available for release.

In no event shall TI's liability arising out of such information exceed the total purchase price of the TI part(s) at issue in this document sold by TI to Customer on an annual basis.

OTHER QUALIFIED VERSIONS OF SN74LVC1G16 :

- Automotive : [SN74LVC1G16-Q1](#)

NOTE: Qualified Version Definitions:

- Automotive - Q100 devices qualified for high-reliability automotive applications targeting zero defects

TAPE AND REEL INFORMATION



*All dimensions are nominal

Device	Package Type	Package Drawing	Pins	SPQ	Reel Diameter (mm)	Reel Width W1 (mm)	A0 (mm)	B0 (mm)	K0 (mm)	P1 (mm)	W (mm)	Pin1 Quadrant
SN74LVC1G16DBVR	SOT-23	DBV	5	3000	180.0	8.4	3.2	3.2	1.4	4.0	8.0	Q3
SN74LVC1G16DCKR	SC70	DCK	5	3000	180.0	8.4	2.3	2.5	1.2	4.0	8.0	Q3

TAPE AND REEL BOX DIMENSIONS



*All dimensions are nominal

Device	Package Type	Package Drawing	Pins	SPQ	Length (mm)	Width (mm)	Height (mm)
SN74LVC1G16DBVR	SOT-23	DBV	5	3000	210.0	185.0	35.0
SN74LVC1G16DCKR	SC70	DCK	5	3000	210.0	185.0	35.0

DBV0005A**PACKAGE OUTLINE****SOT-23 - 1.45 mm max height**

SMALL OUTLINE TRANSISTOR

**NOTES:**

1. All linear dimensions are in millimeters. Any dimensions in parenthesis are for reference only. Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M.
2. This drawing is subject to change without notice.
3. Reference JEDEC MO-178.
4. Body dimensions do not include mold flash, protrusions, or gate burrs. Mold flash, protrusions, or gate burrs shall not exceed 0.25 mm per side.
5. Support pin may differ or may not be present.

EXAMPLE BOARD LAYOUT

DBV0005A

SOT-23 - 1.45 mm max height

SMALL OUTLINE TRANSISTOR



LAND PATTERN EXAMPLE
EXPOSED METAL SHOWN
SCALE:15X



SOLDER MASK DETAILS

4214839/K 08/2024

NOTES: (continued)

6. Publication IPC-7351 may have alternate designs.
7. Solder mask tolerances between and around signal pads can vary based on board fabrication site.

EXAMPLE STENCIL DESIGN

DBV0005A

SOT-23 - 1.45 mm max height

SMALL OUTLINE TRANSISTOR



SOLDER PASTE EXAMPLE
BASED ON 0.125 mm THICK STENCIL
SCALE:15X

4214839/K 08/2024

NOTES: (continued)

8. Laser cutting apertures with trapezoidal walls and rounded corners may offer better paste release. IPC-7525 may have alternate design recommendations.
9. Board assembly site may have different recommendations for stencil design.



SOT - 1.1 max height

Technical drawing of a mechanical part showing three views: front, side, and end view.

Front View Dimensions:

- Overall width: 2.4 (1.8)
- Overall height: 2.15 (1.85)
- Pin 1 Index Area (hatched area)
- Feature 1: 1.3 (0.65)
- Feature 2: 1.3 (0.15)
- Feature 3: 1.3 (0.15)
- Feature 4: 1.3 (0.15)
- Feature 5: 1.3 (0.15)
- Feature 6: 1.3 (0.15)
- Feature 7: 1.3 (0.15)
- Feature 8: 1.3 (0.15)
- Feature 9: 1.3 (0.15)
- Feature 10: 1.3 (0.15)
- Feature 11: 1.3 (0.15)
- Feature 12: 1.3 (0.15)
- Feature 13: 1.3 (0.15)
- Feature 14: 1.3 (0.15)
- Feature 15: 1.3 (0.15)
- Feature 16: 1.3 (0.15)
- Feature 17: 1.3 (0.15)
- Feature 18: 1.3 (0.15)
- Feature 19: 1.3 (0.15)
- Feature 20: 1.3 (0.15)
- Feature 21: 1.3 (0.15)
- Feature 22: 1.3 (0.15)
- Feature 23: 1.3 (0.15)
- Feature 24: 1.3 (0.15)
- Feature 25: 1.3 (0.15)
- Feature 26: 1.3 (0.15)
- Feature 27: 1.3 (0.15)
- Feature 28: 1.3 (0.15)
- Feature 29: 1.3 (0.15)
- Feature 30: 1.3 (0.15)
- Feature 31: 1.3 (0.15)
- Feature 32: 1.3 (0.15)
- Feature 33: 1.3 (0.15)
- Feature 34: 1.3 (0.15)
- Feature 35: 1.3 (0.15)
- Feature 36: 1.3 (0.15)
- Feature 37: 1.3 (0.15)
- Feature 38: 1.3 (0.15)
- Feature 39: 1.3 (0.15)
- Feature 40: 1.3 (0.15)
- Feature 41: 1.3 (0.15)
- Feature 42: 1.3 (0.15)
- Feature 43: 1.3 (0.15)
- Feature 44: 1.3 (0.15)
- Feature 45: 1.3 (0.15)
- Feature 46: 1.3 (0.15)
- Feature 47: 1.3 (0.15)
- Feature 48: 1.3 (0.15)
- Feature 49: 1.3 (0.15)
- Feature 50: 1.3 (0.15)
- Feature 51: 1.3 (0.15)
- Feature 52: 1.3 (0.15)
- Feature 53: 1.3 (0.15)
- Feature 54: 1.3 (0.15)
- Feature 55: 1.3 (0.15)
- Feature 56: 1.3 (0.15)
- Feature 57: 1.3 (0.15)
- Feature 58: 1.3 (0.15)
- Feature 59: 1.3 (0.15)
- Feature 60: 1.3 (0.15)
- Feature 61: 1.3 (0.15)
- Feature 62: 1.3 (0.15)
- Feature 63: 1.3 (0.15)
- Feature 64: 1.3 (0.15)
- Feature 65: 1.3 (0.15)
- Feature 66: 1.3 (0.15)
- Feature 67: 1.3 (0.15)
- Feature 68: 1.3 (0.15)
- Feature 69: 1.3 (0.15)
- Feature 70: 1.3 (0.15)
- Feature 71: 1.3 (0.15)
- Feature 72: 1.3 (0.15)
- Feature 73: 1.3 (0.15)
- Feature 74: 1.3 (0.15)
- Feature 75: 1.3 (0.15)
- Feature 76: 1.3 (0.15)
- Feature 77: 1.3 (0.15)
- Feature 78: 1.3 (0.15)
- Feature 79: 1.3 (0.15)
- Feature 80: 1.3 (0.15)
- Feature 81: 1.3 (0.15)
- Feature 82: 1.3 (0.15)
- Feature 83: 1.3 (0.15)
- Feature 84: 1.3 (0.15)
- Feature 85: 1.3 (0.15)
- Feature 86: 1.3 (0.15)
- Feature 87: 1.3 (0.15)
- Feature 88: 1.3 (0.15)
- Feature 89: 1.3 (0.15)
- Feature 90: 1.3 (0.15)
- Feature 91: 1.3 (0.15)
- Feature 92: 1.3 (0.15)
- Feature 93: 1.3 (0.15)
- Feature 94: 1.3 (0.15)
- Feature 95: 1.3 (0.15)
- Feature 96: 1.3 (0.15)
- Feature 97: 1.3 (0.15)
- Feature 98: 1.3 (0.15)
- Feature 99: 1.3 (0.15)
- Feature 100: 1.3 (0.15)

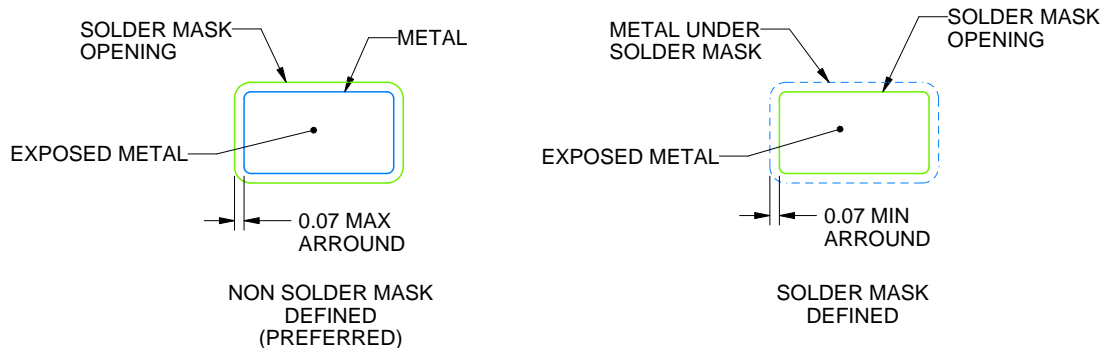
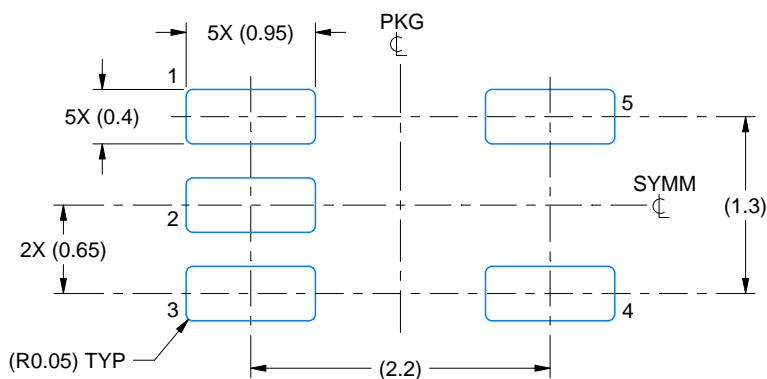
Side View Dimensions:

- Overall width: 1.1 MAX
- Overall height: 0.1 C
- Feature 1: 1.1 MAX
- Feature 2: 0.1 C
- Feature 3: 1.1 MAX
- Feature 4: 0.1 C
- Feature 5: 1.1 MAX
- Feature 6: 0.1 C
- Feature 7: 1.1 MAX
- Feature 8: 0.1 C
- Feature 9: 1.1 MAX
- Feature 10: 0.1 C
- Feature 11: 1.1 MAX
- Feature 12: 0.1 C
- Feature 13: 1.1 MAX
- Feature 14: 0.1 C
- Feature 15: 1.1 MAX
- Feature 16: 0.1 C
- Feature 17: 1.1 MAX
- Feature 18: 0.1 C
- Feature 19: 1.1 MAX
- Feature 20: 0.1 C
- Feature 21: 1.1 MAX
- Feature 22: 0.1 C
- Feature 23: 1.1 MAX
- Feature 24: 0.1 C
- Feature 25: 1.1 MAX
- Feature 26: 0.1 C
- Feature 27: 1.1 MAX
- Feature 28: 0.1 C
- Feature 29: 1.1 MAX
- Feature 30: 0.1 C
- Feature 31: 1.1 MAX
- Feature 32: 0.1 C
- Feature 33: 1.1 MAX
- Feature 34: 0.1 C
- Feature 35: 1.1 MAX
- Feature 36: 0.1 C
- Feature 37: 1.1 MAX
- Feature 38: 0.1 C
- Feature 39: 1.1 MAX
- Feature 40: 0.1 C
- Feature 41: 1.1 MAX
- Feature 42: 0.1 C
- Feature 43: 1.1 MAX
- Feature 44: 0.1 C
- Feature 45: 1.1 MAX
- Feature 46: 0.1 C
- Feature 47: 1.1 MAX
- Feature 48: 0.1 C
- Feature 49: 1.1 MAX
- Feature 50: 0.1 C
- Feature 51: 1.1 MAX
- Feature 52: 0.1 C
- Feature 53: 1.1 MAX
- Feature 54: 0.1 C
- Feature 55: 1.1 MAX
- Feature 56: 0.1 C
- Feature 57: 1.1 MAX
- Feature 58: 0.1 C
- Feature 59: 1.1 MAX
- Feature 60: 0.1 C
- Feature 61: 1.1 MAX
- Feature 62: 0.1 C
- Feature 63: 1.1 MAX
- Feature 64: 0.1 C
- Feature 65: 1.1 MAX
- Feature 66: 0.1 C
- Feature 67: 1.1 MAX
- Feature 68: 0.1 C
- Feature 69: 1.1 MAX
- Feature 70: 0.1 C
- Feature 71: 1.1 MAX
- Feature 72: 0.1 C
- Feature 73: 1.1 MAX
- Feature 74: 0.1 C
- Feature 75: 1.1 MAX
- Feature 76: 0.1 C
- Feature 77: 1.1 MAX
- Feature 78: 0.1 C
- Feature 79: 1.1 MAX
- Feature 80: 0.1 C
- Feature 81: 1.1 MAX
- Feature 82: 0.1 C
- Feature 83: 1.1 MAX
- Feature 84: 0.1 C
- Feature 85: 1.1 MAX
- Feature 86: 0.1 C
- Feature 87: 1.1 MAX
- Feature 88: 0.1 C
- Feature 89: 1.1 MAX
- Feature 90: 0.1 C
- Feature 91: 1.1 MAX
- Feature 92: 0.1 C
- Feature 93: 1.1 MAX
- Feature 94: 0.1 C
- Feature 95: 1.1 MAX
- Feature 96: 0.1 C
- Feature 97: 1.1 MAX
- Feature 98: 0.1 C
- Feature 99: 1.1 MAX
- Feature 100: 0.1 C

End View Dimensions:

- Overall width: 0.9
- Overall height: 0.1 TYP
- Feature 1: 0.9
- Feature 2: 0.1 TYP
- Feature 3: 0.9
- Feature 4: 0.1 TYP
- Feature 5: 0.9
- Feature 6: 0.1 TYP
- Feature 7: 0.9
- Feature 8: 0.1 TYP
- Feature 9:

1. All linear dimensions are in millimeters. Any dimensions in parenthesis are for reference only. Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M.
2. This drawing is subject to change without notice.
3. Reference JEDEC MO-203.
4. Support pin may differ or may not be present.
5. Lead width does not comply with JEDEC.
6. Body dimensions do not include mold flash, protrusions, or gate burrs. Mold flash, protrusions, or gate burrs shall not exceed 0.25mm per side



4214834/G 11/2024

NOTES: (continued)

7. Publication IPC-7351 may have alternate designs.
8. Solder mask tolerances between and around signal pads can vary based on board fabrication site.



SOLDER PASTE EXAMPLE
BASED ON 0.125 THICK STENCIL
SCALE:18X

4214834/G 11/2024

NOTES: (continued)

9. Laser cutting apertures with trapezoidal walls and rounded corners may offer better paste release. IPC-7525 may have alternate design recommendations.
10. Board assembly site may have different recommendations for stencil design.

重要なお知らせと免責事項

TI は、技術データと信頼性データ (データシートを含みます)、設計リソース (リファレンス デザインを含みます)、アプリケーションや設計に関する各種アドバイス、Web ツール、安全性情報、その他のリソースを、欠陥が存在する可能性のある「現状のまま」提供しており、商品性および特定目的に対する適合性の黙示保証、第三者の知的財産権の非侵害保証を含みいかなる保証も、明示的または黙示的にかかわらず拒否します。

これらのリソースは、TI 製品を使用する設計の経験を積んだ開発者への提供を意図したものです。(1) お客様のアプリケーションに適した TI 製品の選定、(2) お客様のアプリケーションの設計、検証、試験、(3) お客様のアプリケーションに該当する各種規格や、その他のあらゆる安全性、セキュリティ、規制、または他の要件への確実な適合に関する責任を、お客様のみが単独で負うものとし、TI は一切の責任を拒否します。

上記の各種リソースは、予告なく変更される可能性があります。これらのリソースは、リソースで説明されている TI 製品を使用するアプリケーションの開発の目的でのみ、TI はその使用をお客様に許諾します。これらのリソースに関して、他の目的で複製することや掲載することは禁止されています。TI や第三者の知的財産権のライセンスが付与されている訳ではありません。お客様は、これらのリソースを自身で使用した結果発生するあらゆる申し立て、損害、費用、損失、責任について、TI およびその代理人を完全に補償するものとし、TI は一切の責任を拒否します。

TI の製品は、[TI の販売条件](#)、[TI の総合的な品質ガイドライン](#)、[ti.com](https://www.ti.com) または TI 製品などに関連して提供される他の適用条件に従い提供されます。TI がこれらのリソースを提供することは、適用される TI の保証または他の保証の放棄の拡大や変更を意味するものではありません。TI がカスタム、またはカスタマー仕様として明示的に指定していない限り、TI の製品は標準的なカタログに掲載される汎用機器です。

お客様がいかなる追加条項または代替条項を提案する場合も、TI はそれらに異議を唱え、拒否します。

Copyright © 2026, Texas Instruments Incorporated

最終更新日：2025 年 10 月