

# TPS92530-Q1 車載対応、3 チャンネル、定電流と定電圧の両方に対応、同期整流降圧 LED ドライバ

## 1 特長

- 車載アプリケーション向けに AEC-Q100 認定済み
  - グレード 1: -40°C ~ 125°C の動作時周囲温度範囲
  - デバイス HBM 分類レベル H1C
  - デバイス CDM 分類レベル C5
- 機能安全対応
  - 機能安全システムの設計に役立つ資料を利用可能
- 4.5V ~ 65V の広い入力電圧範囲
- 構成可能な定電圧 / 定電流動作
  - 最大 2A の連続出力電流
  - 4% のレギュレーション精度 (電圧および電流モード)
- 適応型オン時間の平均電流制御
- プログラム可能なスイッチング周波数: 100kHz ~ 1.2MHz
- 高度な調光動作
  - 10 ビット精度のアナログ調光
  - 10 ビット精度の内部 PWM 調光
  - 外部 PWM 調光入力をサポート
  - LED マトリクス・マネージャなどの外部シャント調光向けに最適化
- サイクル単位のスイッチ過電流保護
- スイッチ過熱保護
- シリアル・ペリフェラル・インターフェイス (SPI)
  - アナログ基準電圧、スイッチング周波数、PWM 調光デューティ・サイクルを設定可能
  - フォルトの監視と報告
- リンプ ホーム (LH) およびスタンドアロン モード動作

## 2 アプリケーション

車載用ヘッドライトおよびアダプティブ LED 駆動モジュール

## 3 概要

TPS92530-Q1 は、直列接続された 3 本の LED ストリングに別々に電力を供給できる、4.5V ~ 65V の広い入力電圧で動作するモノリシック 3 チャンネル同期整流降圧 LED ドライバです。TPS92530-Q1 には適応型オン時間平均電流モード制御が実装されており、定電圧または定電流の出力を生成するように設計されています。適応型オン時間制御により、100kHz ~ 1.2MHz の範囲で設定可能なスイッチング周波数をほぼ一定に保ちます。定電流モードでは、シャント FET 調光手法や、LED マトリクス マネージャを使用したダイナミック ビーム ヘッドライトと互換性があり

ります。定電圧モードでは、適応型オン時間制御により、高速過渡応答と高帯域動作が可能になります。インダクタ電流センシングと閉ループ帰還により、広い入力電圧、出力電圧、周囲温度範囲にわたって  $\pm 4\%$  未満の精度が得られます。

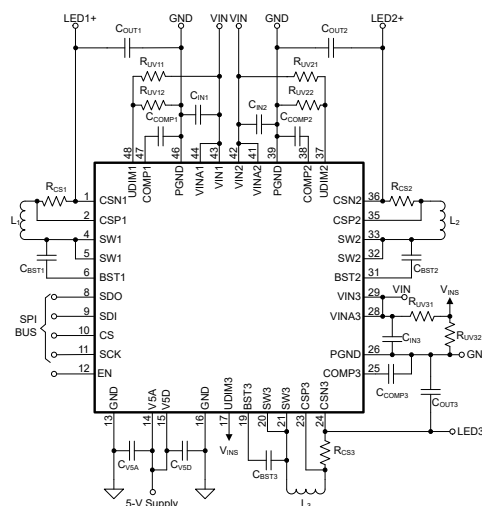
定電流モードでは、高性能の LED ドライバは、アナログまたは PWM 調光手法により LED 電流を独立して変調できます。10 ビットの基準値 (CHXREF) を SPI でプログラムすることにより、16:1 を超える範囲の線形アナログ調光応答が得られます。LED 電流の PWM 調光は、対応する UDIM 入力ピンを目的のデューティ・サイクルで直接変調するか、内部 PWM ジェネレータ回路を有効にすることで行えます。PWM ジェネレータは、10 ビット PWM レジスタの値をプログラマブル・デジタル・カウンタと比較することで、そのレジスタ値に対応するデューティ・サイクルに変換します。

TPS92530-Q1 は、SPI でプログラム可能な高度な診断およびフォルト保護機能 (例: サイクル単位のスイッチ電流制限、ブートストラップ低電圧、LED 開路、LED 短絡、サーマル警告、サーマル シャットダウン) を組み込んでいます。内蔵 10 ビット ADC は、システムの健全性監視および診断に必要な重要な入力パラメータをサンプリングします。

### パッケージ情報

部品番号 (1)	パッケージ	本体サイズ (公称)
TPS92530-Q1	PKD (HTQFP, 48)	7.00mm × 7.00mm

- (1) 利用可能なすべてのパッケージについては、データシートの末尾にある注文情報を参照してください。



概略回路図



## Table of Contents

<b>1 特長</b> .....	<b>1</b>	<b>4.3 サポート・リソース</b> .....	<b>3</b>
<b>2 アプリケーション</b> .....	<b>1</b>	<b>4.4 Trademarks</b> .....	<b>3</b>
<b>3 概要</b> .....	<b>1</b>	<b>4.5 用語集</b> .....	<b>3</b>
<b>4 Device and Documentation Support</b> .....	<b>3</b>	<b>5 Revision History</b> .....	<b>3</b>
4.1 Documentation Support.....	3	<b>6 Mechanical, Packaging, and Orderable Information</b> ....	<b>3</b>
4.2 Receiving Notification of Documentation Updates.....	3		

---

## 4 Device and Documentation Support

### 4.1 Documentation Support

#### 4.1.1 Related Documentation

For related documentation see the following:

Texas Instruments, [TPS92530-Q1 Launchpad Evaluation Module user's guide](#)

### 4.2 Receiving Notification of Documentation Updates

To receive notification of documentation updates, navigate to the device product folder on ti.com. In the upper right corner, click on *Alert me* to register and receive a weekly digest of any product information that has changed. For change details, review the revision history included in any revised document.

### 4.3 サポート・リソース

[テキサス・インスツルメンツ E2E™ サポート・フォーラム](#)は、エンジニアが検証済みの回答と設計に関するヒントをエキスパートから迅速かつ直接得ることができる場所です。既存の回答を検索したり、独自の質問をしたりすることで、設計に必要な支援を迅速に得ることができます。

リンクされているコンテンツは、各寄稿者により「現状のまま」提供されるものです。これらはテキサス・インスツルメンツの仕様を構成するものではなく、必ずしもテキサス・インスツルメンツの見解を反映したものではありません。テキサス・インスツルメンツの[使用条件](#)を参照してください。

### 4.4 Trademarks

テキサス・インスツルメンツ E2E™ is a trademark of Texas Instruments.  
すべての商標は、それぞれの所有者に帰属します。

### 4.5 用語集

[テキサス・インスツルメンツ用語集](#) この用語集には、用語や略語の一覧および定義が記載されています。

## 5 Revision History

資料番号末尾の英字は改訂を表しています。その改訂履歴は英語版に準じています。

DATE	REVISION	NOTES
December 2023	*	Initial Release

## 6 Mechanical, Packaging, and Orderable Information

The following pages include mechanical, packaging, and orderable information. This information is the most current data available for the designated devices. This data is subject to change without notice and revision of this document. For browser-based versions of this data sheet, refer to the left-hand navigation.

PACKAGING INFORMATION

Orderable part number	Status (1)	Material type (2)	Package   Pins	Package qty   Carrier	RoHS (3)	Lead finish/ Ball material (4)	MSL rating/ Peak reflow (5)	Op temp (°C)	Part marking (6)
TPS92530QPKDRQ1	Active	Production	HTQFP (PKD)   48	1000   LARGE T&R	Yes	NIPDAU	Level-3-260C-168 HR	-40 to 125	TPS92530
TPS92530QPKDRQ1.A	Active	Production	HTQFP (PKD)   48	1000   LARGE T&R	Yes	NIPDAU	Level-3-260C-168 HR	-40 to 125	TPS92530

- (1) **Status:** For more details on status, see our [product life cycle](#).
- (2) **Material type:** When designated, preproduction parts are prototypes/experimental devices, and are not yet approved or released for full production. Testing and final process, including without limitation quality assurance, reliability performance testing, and/or process qualification, may not yet be complete, and this item is subject to further changes or possible discontinuation. If available for ordering, purchases will be subject to an additional waiver at checkout, and are intended for early internal evaluation purposes only. These items are sold without warranties of any kind.
- (3) **RoHS values:** Yes, No, RoHS Exempt. See the [TI RoHS Statement](#) for additional information and value definition.
- (4) **Lead finish/Ball material:** Parts may have multiple material finish options. Finish options are separated by a vertical ruled line. Lead finish/Ball material values may wrap to two lines if the finish value exceeds the maximum column width.
- (5) **MSL rating/Peak reflow:** The moisture sensitivity level ratings and peak solder (reflow) temperatures. In the event that a part has multiple moisture sensitivity ratings, only the lowest level per JEDEC standards is shown. Refer to the shipping label for the actual reflow temperature that will be used to mount the part to the printed circuit board.
- (6) **Part marking:** There may be an additional marking, which relates to the logo, the lot trace code information, or the environmental category of the part.

Multiple part markings will be inside parentheses. Only one part marking contained in parentheses and separated by a "~" will appear on a part. If a line is indented then it is a continuation of the previous line and the two combined represent the entire part marking for that device.

**Important Information and Disclaimer:**The information provided on this page represents TI's knowledge and belief as of the date that it is provided. TI bases its knowledge and belief on information provided by third parties, and makes no representation or warranty as to the accuracy of such information. Efforts are underway to better integrate information from third parties. TI has taken and continues to take reasonable steps to provide representative and accurate information but may not have conducted destructive testing or chemical analysis on incoming materials and chemicals. TI and TI suppliers consider certain information to be proprietary, and thus CAS numbers and other limited information may not be available for release.

In no event shall TI's liability arising out of such information exceed the total purchase price of the TI part(s) at issue in this document sold by TI to Customer on an annual basis.

## GENERIC PACKAGE VIEW

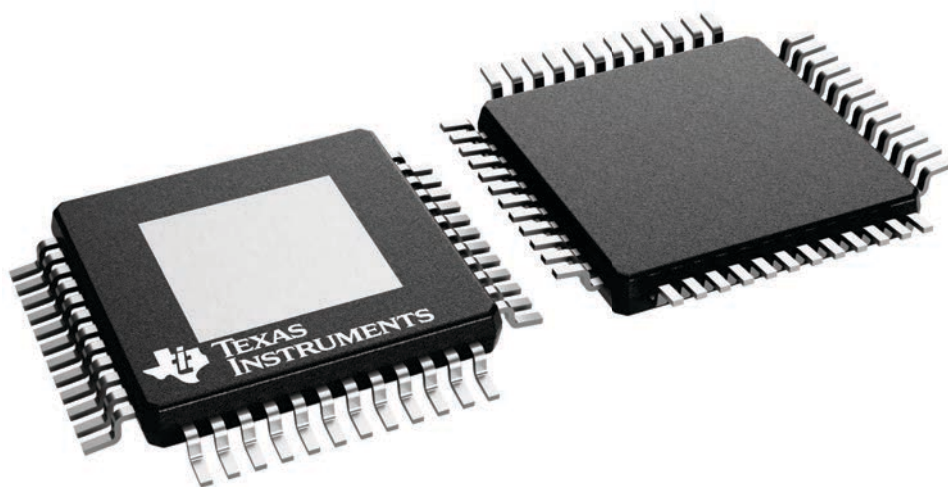
**PKD 48**

**PowerPAD™ HTQFP - 1.15 mm max height**

7 x 7, 0.5 mm pitch

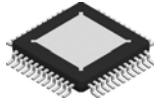
PLASTIC QUAD FLATPACK

This image is a representation of the package family, actual package may vary.  
Refer to the product data sheet for package details.



4231748/A

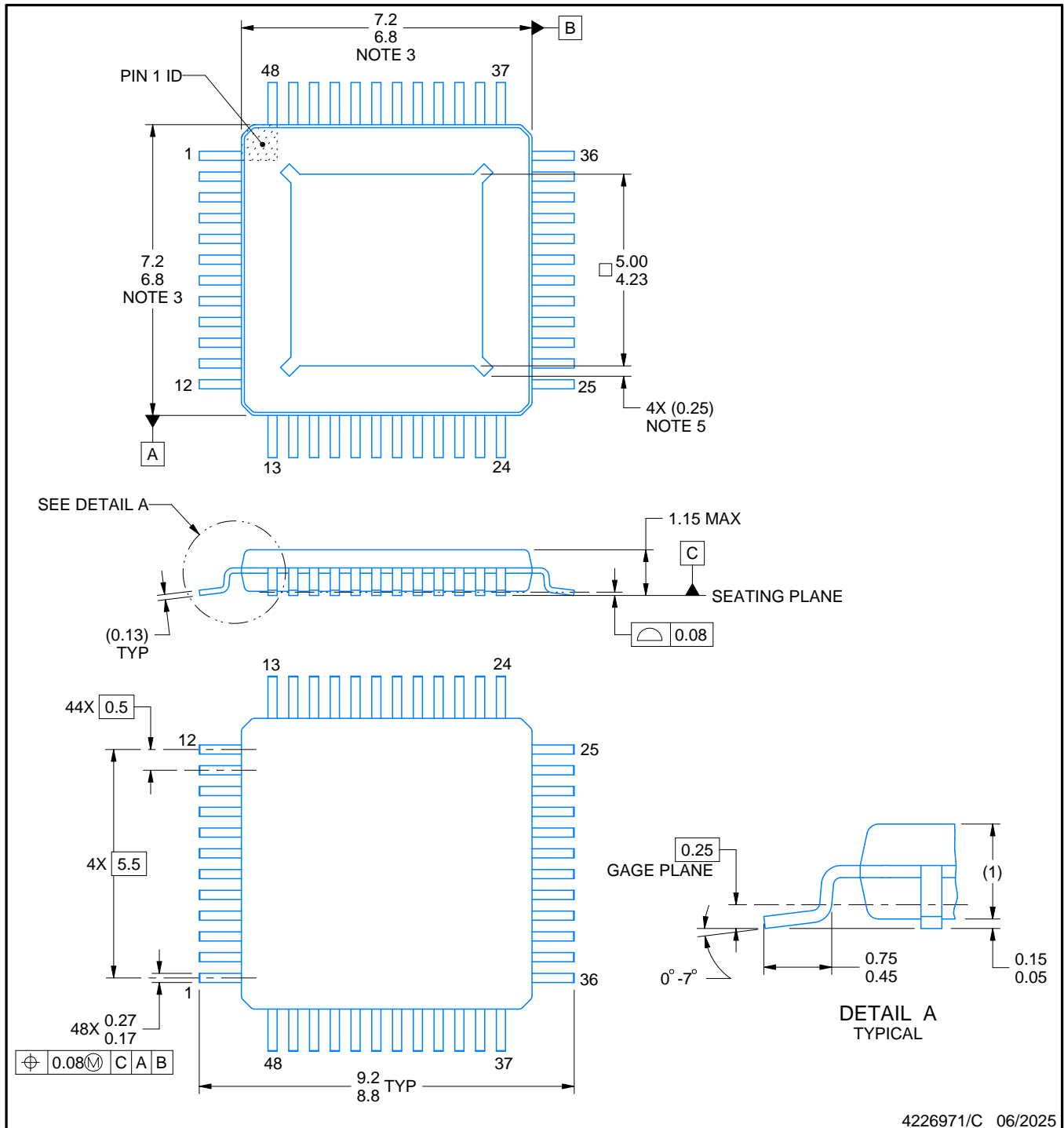
PKD0048A



PowerPAD™ HTQFP - 1.15 mm max height

PACKAGE OUTLINE

PLASTIC QUAD FLATPACK



NOTES:

PowerPAD is a trademark of Texas Instruments.

1. All linear dimensions are in millimeters. Any dimensions in parenthesis are for reference only. Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M.
2. This drawing is subject to change without notice.
3. This dimension does not include mold flash, protrusions, or gate burrs. Mold flash, protrusions, or gate burrs shall not exceed 0.15 mm per side.
4. Reference JEDEC registration MS-026.
5. Feature may not be present.

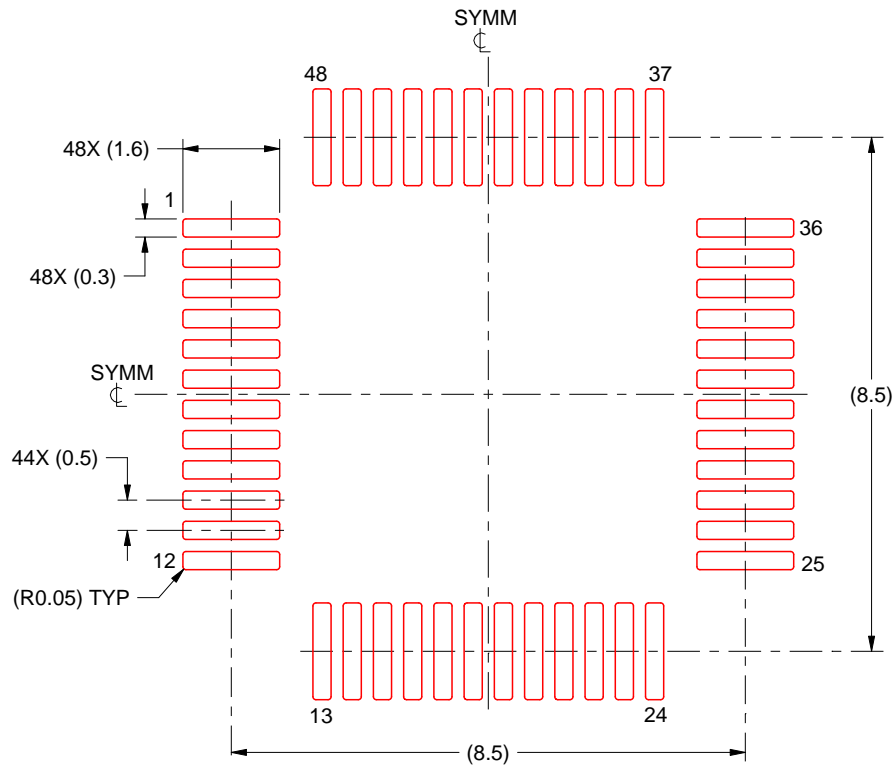


# EXAMPLE STENCIL DESIGN

PKD0048A

PowerPAD™ HTQFP - 1.15 mm max height

PLASTIC QUAD FLATPACK



SOLDER PASTE EXAMPLE  
BASED ON 0.125 mm THICK STENCIL  
SCALE:8X

4226971/C 06/2025

NOTES: (continued)

11. Laser cutting apertures with trapezoidal walls and rounded corners may offer better paste release. IPC-7525 may have alternate design recommendations.
12. Board assembly site may have different recommendations for stencil design.



## 重要なお知らせと免責事項

TI は、技術データと信頼性データ (データシートを含みます)、設計リソース (リファレンス デザインを含みます)、アプリケーションや設計に関する各種アドバイス、Web ツール、安全性情報、その他のリソースを、欠陥が存在する可能性のある「現状のまま」提供しており、商品性および特定目的に対する適合性の黙示保証、第三者の知的財産権の非侵害保証を含むいかなる保証も、明示的または黙示的にかかわらず拒否します。

これらのリソースは、TI 製品を使用する設計の経験を積んだ開発者への提供を意図したものです。(1) お客様のアプリケーションに適した TI 製品の選定、(2) お客様のアプリケーションの設計、検証、試験、(3) お客様のアプリケーションに該当する各種規格や、その他のあらゆる安全性、セキュリティ、規制、または他の要件への確実な適合に関する責任を、お客様のみが単独で負うものとし、TI は一切の責任を拒否します。

上記の各種リソースは、予告なく変更される可能性があります。これらのリソースは、リソースで説明されている TI 製品を使用するアプリケーションの開発の目的でのみ、TI はその使用をお客様に許諾します。これらのリソースに関して、他の目的で複製することや掲載することは禁止されています。TI や第三者の知的財産権のライセンスが付与されている訳ではありません。お客様は、これらのリソースを自身で使用した結果発生するあらゆる申し立て、損害、費用、損失、責任について、TI およびその代理人を完全に補償するものとし、TI は一切の責任を拒否します。

TI の製品は、[TI の販売条件](#)、[TI の総合的な品質ガイドライン](#)、[ti.com](https://www.ti.com) または TI 製品などに関連して提供される他の適用条件に従い提供されます。TI がこれらのリソースを提供することは、適用される TI の保証または他の保証の放棄の拡大や変更を意味するものではありません。TI がカスタム、またはカスタマー仕様として明示的に指定していない限り、TI の製品は標準的なカタログに掲載される汎用機器です。

お客様がいかなる追加条項または代替条項を提案する場合も、TI はそれらに異議を唱え、拒否します。

Copyright © 2025, Texas Instruments Incorporated

最終更新日：2025 年 10 月